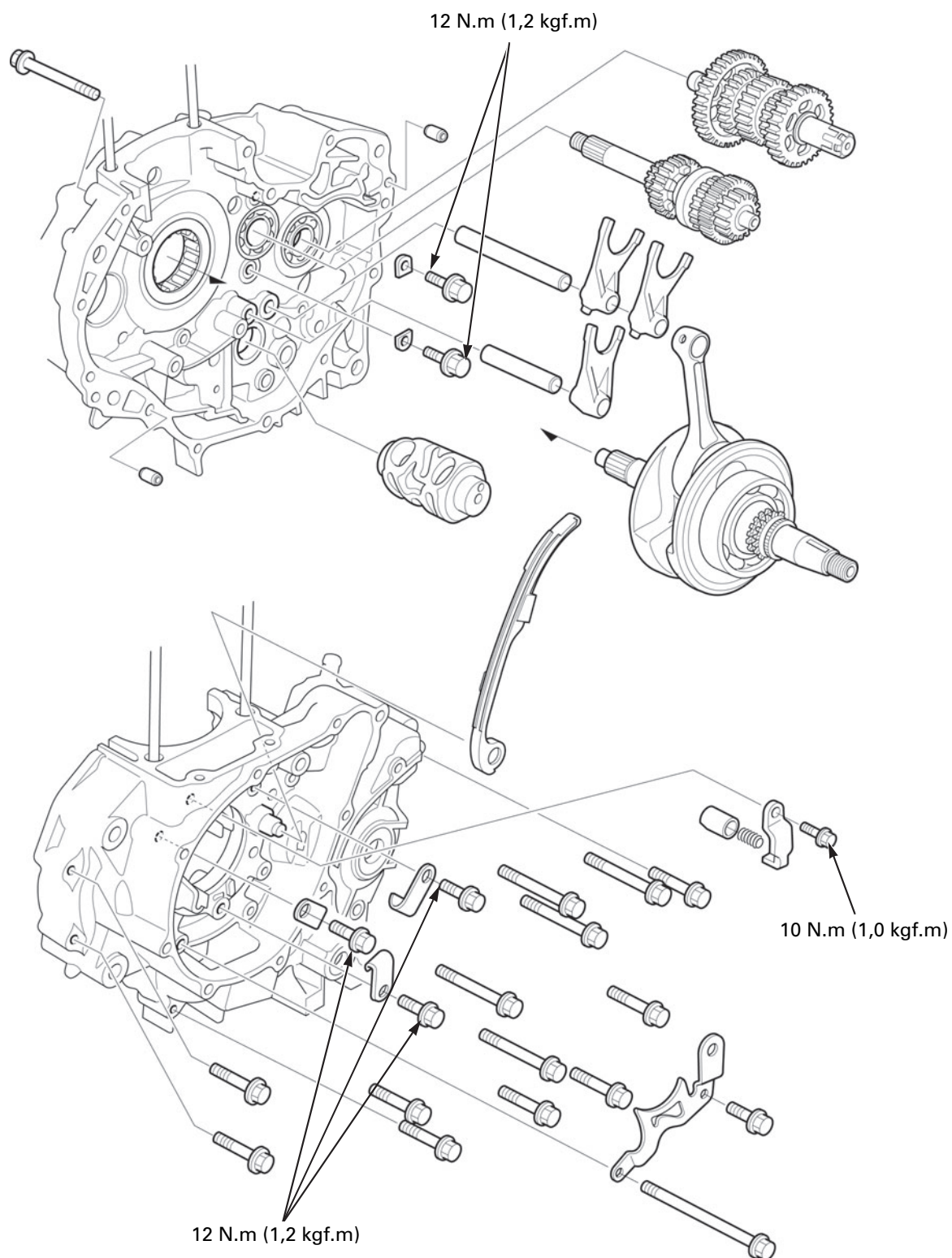


COMPONENTES DO SISTEMA	11-2	TRANSMISSÃO	11-8
INFORMAÇÕES DE SERVIÇO	11-3	ÁRVORE DE MANIVELAS	11-17
DIAGNOSE DE DEFEITOS	11-5	MONTAGEM DA CARÇA DO MOTOR	11-19
SEPARAÇÃO DA CARÇA DO MOTOR	11-6		

COMPONENTES DO SISTEMA



INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

INFORMAÇÕES GERAIS

- Os seguintes componentes devem ser removidos antes da separação da carcaça do motor:
 - Motor (página 6-4)
 - Motor de partida (página 16-6)
 - Volante do motor (página 10-6)
 - Cabeçote (página 7-16)
 - Cilindro/pistão (página 8-4)
 - Bomba de óleo (página 4-4)
 - Embreagem (página 9-10)
 - Seletor de marchas (página 9-17)
 - Engrenagem intermediária de partida (página 9-20)
 - Conjunto de partida (página 9-21)
 - Engrenagem motora primária (página 9-24)
 - Interruptor de ponto morto (página 17-15)
- Tenha cuidado para não danificar as superfícies de contato da carcaça do motor durante a execução de reparos.

ESPECIFICAÇÕES

Unidade: mm

Item			Padrão	Limite de Uso
Árvore de manivelas	Empenamento		0,03	0,08
	Folga radial do colo da biela		0 – 0,008	0,05
	Folga lateral do colo da biela		0,10 – 0,35	0,50
Transmissão	D.I. da engrenagem	M4	20,000 – 20,018	20,04
		M5	17,000 – 17,018	17,04
		C1	20,500 – 20,521	20,55
		C2	23,020 – 23,041	23,07
		C3	20,000 – 20,028	20,038
	D.E. da bucha	C1	20,459 – 20,480	20,41
		C2	22,984 – 23,005	22,95
	Folga entre a engrenagem e a bucha	C1	0,020 – 0,062	0,10
		C2	0,0195 – 0,0570	0,10
	D.I. da bucha	C1	17,000 – 17,018	17,04
		C2	20,020 – 20,041	20,07
	D.E. da árvore primária/secundária	M4	19,968 – 19,980	19,93
		M5	16,968 – 16,980	16,93
		C1	16,966 – 16,984	16,93
		C2	19,978 – 19,989	19,94
		C3	19,988 – 20,000	19,95
	Folga entre a bucha e o eixo	C1	0,016 – 0,052	0,10
		C2	0,031 – 0,063	0,10
	Folga entre a engrenagem e o eixo	M4	0,020 – 0,050	0,10
		M5	0,020 – 0,050	0,10
		C3	0,040	0,09
Garfo seletor, eixo do garfo seletor	D.E. do eixo do garfo seletor		9,986 – 9,995	9,93
	D.I. do garfo seletor		10,024 – 10,042	10,07
	Espessura da garra do garfo seletor		4,93 – 5,00	4,50

VALORES DE TORQUE


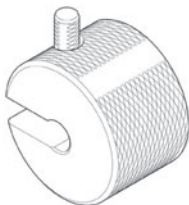
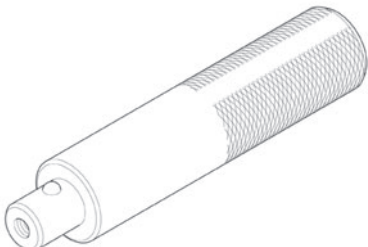








Parafuso da placa de fixação do rolamento da árvore primária
 Parafuso da placa de retenção do rolamento da árvore de manivelas
 Parafuso do pino de empuxo





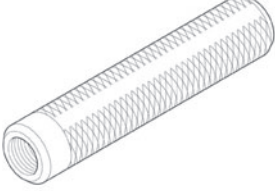
12 N.m (1,2 kgf.m) Aplique trava-química nas roscas.

12 N.m (1,2 kgf.m)

10 N.m (1,0 kgf.m) Aplique trava-química nas roscas.

FERRAMENTAS

<p>Cabeçote do extrator, 12 mm 07936-1660110</p> 	<p>Eixo do extrator, 12 mm 07936-1660120</p> 	<p>Contrapeso extrator 07741-0010201</p> 
<p>Instalador 07749-0010000</p> 	<p>Guia, 12 mm 07746-0040200</p> 	<p>Guia, 14 mm 07746-0041200</p> 
<p>Acessório, 34 mm 07JAD-PL60100</p> 	<p>Guia, 17 mm 07746-0040400</p> 	<p>Guia, 20 mm 07746-0040500</p> 
<p>Guia, 30 mm 07746-0040700</p> 	<p>Acessório, 22 x 24 mm 07746-0010800</p> 	<p>Acessório, 32 x 35 mm 07746-0010100</p> 

<p>Acessório, 37 x 40 mm 07746-0010200</p> 	<p>Acessório, 42 x 47 mm 07746-0010300</p> 	<p>Acessório, 52 x 55 mm 07NAD-P200100</p> 
<p>Eixo extrator, 17 mm 07936-3710300</p> 	<p>Cabo extrator 07936-3710100</p> 	

DIAGNOSE DE DEFEITOS

Ruído excessivo

- Engrenagens da transmissão desgastadas, engripadas ou danificadas
- Rolamento da transmissão desgastado ou danificado
- Rolamento da biela desgastado ou danificado
- Rolamento da árvore de manivelas desgastado
- Cabeça da biela desgastada

Dificuldade no engate de marchas

- Garfo seletor empenado
- Eixo dos garfos seletores empenado
- Ranhura da guia do tambor seletor danificada
- Pino-guia do garfo seletor danificado

As marchas es capam

- Ressaltos ou rebaixos de acoplamento da engrenagem desgastados
- Ranhura da guia do tambor seletor desgastada
- Pino-guia do garfo seletor desgastado
- Ranhura do garfo seletor na engrenagem desgastada
- Eixo dos garfos seletores desgastado
- Eixo dos garfos seletores empenado

SEPARAÇÃO DA CARÇA DO MOTOR

Consulte o item “Informações de Serviço”, na página 11-3, para a remoção dos componentes necessários à separação da carcaça do motor.

Remova os parafusos, a placa de fixação e o tensor da corrente de distribuição.

Remova a corrente de distribuição.

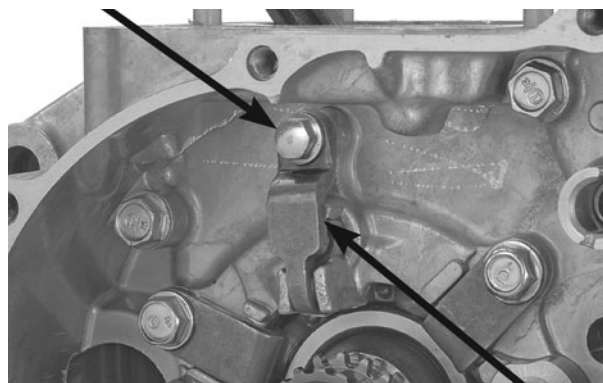
TENSOR DA CORRENTE DE DISTRIBUIÇÃO

PLACA



CORRENTE DE DISTRIBUIÇÃO
PARAFUSO

PARAFUSOS

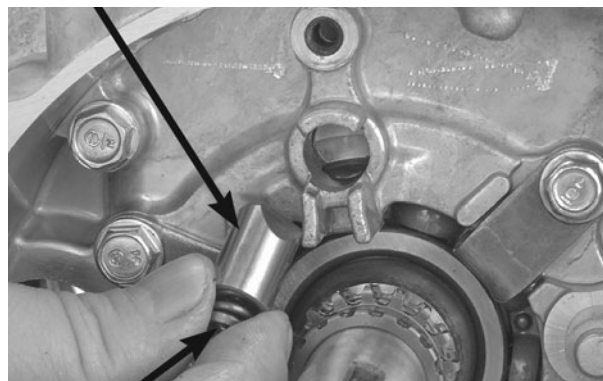


PLACA DO PINO

Remova o parafuso e a placa do pino de empuxo.

PINO DE EMPUXO

Remova o pino de empuxo e a mola.

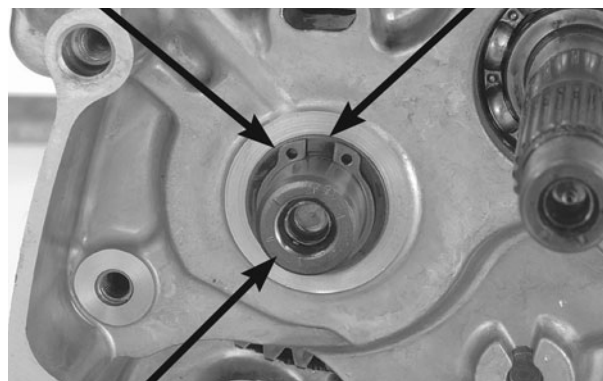


MOLA
ANEL ELÁSTICO

ARRUELA

Somente tipos ES•CES:

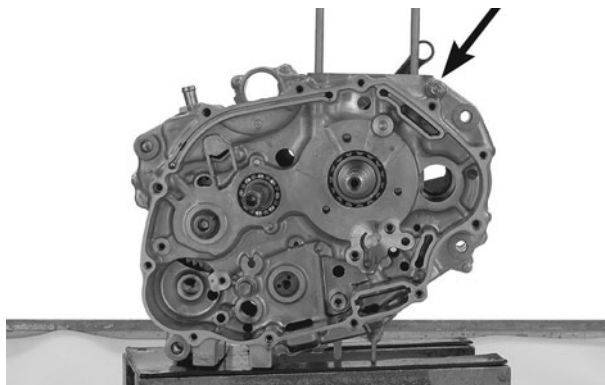
Remova o anel elástico e a arruela da ranhura da árvore secundária.



ÁRVORE SECUNDÁRIA

Remova o parafuso da carcaça direita do motor.

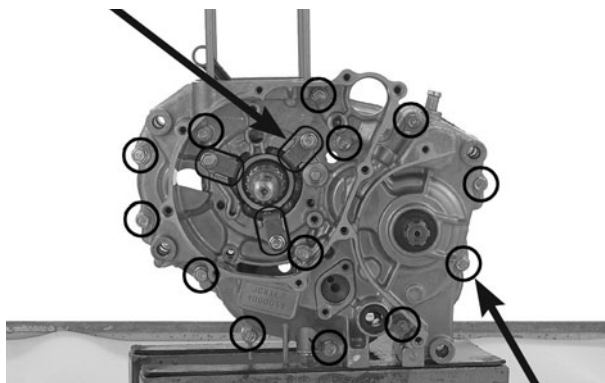
PARAFUSO DA CARÇAÇA



Remova os três parafusos e as placas de retenção do rolamento.

Remova os treze parafusos da carcaça esquerda do motor.

PARAFUSO/PLACAS DE RETENÇÃO DO ROLAMENTO



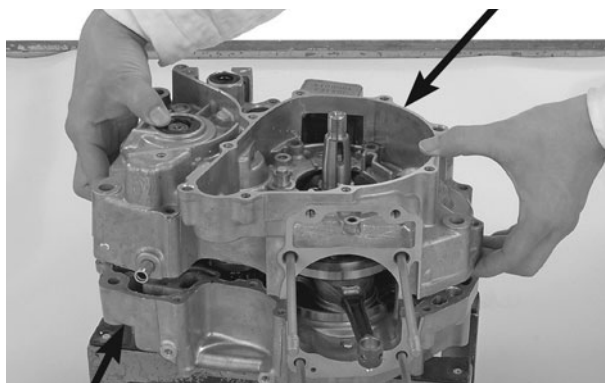
Apóie lateralmente a carcaça do motor, mantendo seu lado direito voltado para baixo.

Separe cuidadosamente as metades esquerda e direita da carcaça do motor, batendo em diversos pontos das metades da carcaça do motor, utilizando um martelo macio.

NOTA

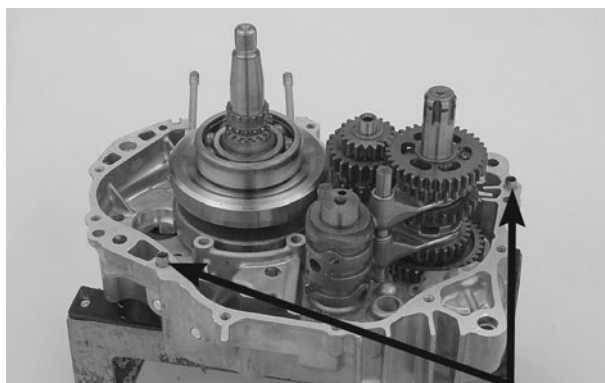
Não utilize uma chave-de-fenda para separar as metades da carcaça do motor.

PARAFUSOS DA CARÇAÇA DO MOTOR
CARÇAÇA ESQUERDA DO MOTOR



CARÇAÇA DIREITA DO MOTOR

Remova os pinos-guias.



PINOS-GUIAS

INSPEÇÃO DO TENSOR DA CORRENTE DE DISTRIBUIÇÃO

Inspecione o tensor da corrente de distribuição quanto a desgaste excessivo ou danos. Substitua-o se necessário.

TENSOR DA CORRENTE DE DISTRIBUIÇÃO



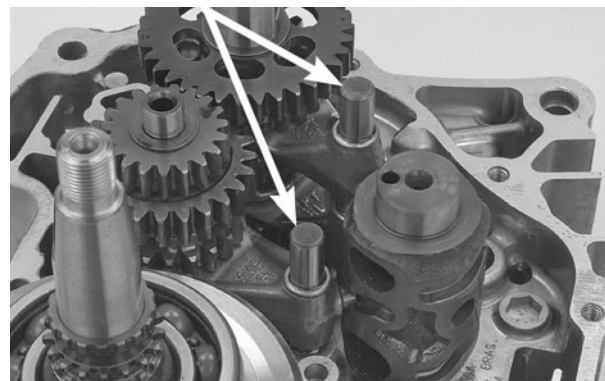
TRANSMISSÃO

REMOÇÃO

Separe as metades da carcaça do motor (página 11-6).

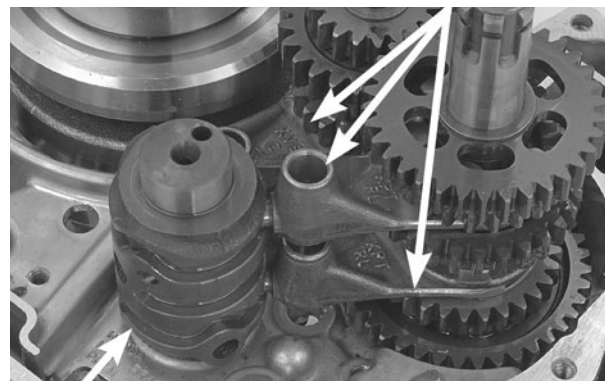
Puxe os eixos dos garfos seletores e remova-os dos garfos.

EIXOS DOS GARFOS SELETORES



Remova os garfos seletores e o tambor seletor.

GARFOS SELETORES



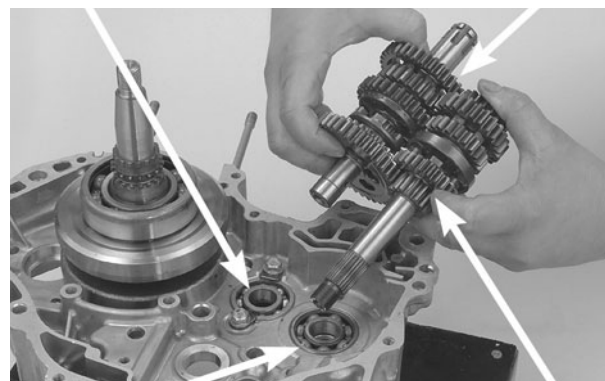
Remova as árvores primária e secundária em conjunto da carcaça direita do motor.

TAMBOR SELETOR

LADO DA ÁRVORE PRIMÁRIA

ÁRVORE

SECUNDÁRIA

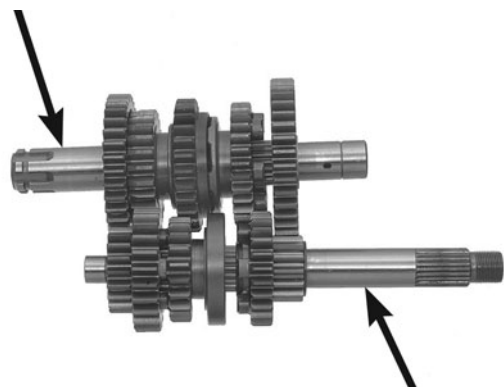


LADO DA ÁRVORE SECUNDÁRIA

ÁRVORE
PRIMÁRIA

Desmonte as árvores primária e secundária.

ÁRVORE SECUNDÁRIA



ÁRVORE PRIMÁRIA

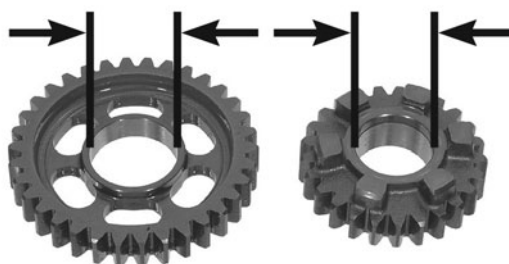
INSPEÇÃO

Engrenagens

Inspecione os ressaltos, os rebaios de acoplamento e dentes das engrenagens quanto a danos ou desgaste excessivo.

Meça o D.I. de cada engrenagem.

Limite de Uso	M4	20,04 mm
	M5	17,04mm
	C1	20,55 mm
	C2	23,07 mm
	C3	20,038 mm



Buchas

Inspecione as buchas quanto a desgaste ou danos.

Meça o D.E. de cada bucha.

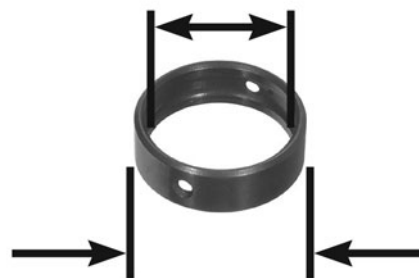
Limite de Uso	C1	20,41 mm
	C2	22,95 mm

Calcula a folga entre a engrenagem e a bucha.

Limite de Uso	C1	0,10 mm
	C2	0,10 mm

Meça o D.I. de cada bucha.

Limite de Uso	C1	17,04 mm
	C2	20,07 mm



Árvore Primária/Árvore Secundária

Inspecione as ranhuras estriadas e superfícies deslizantes das árvores quanto a desgaste anormal ou danos.
Meça o D.E. das árvores primária e secundária nas regiões deslizantes das buchas e engrenagens.

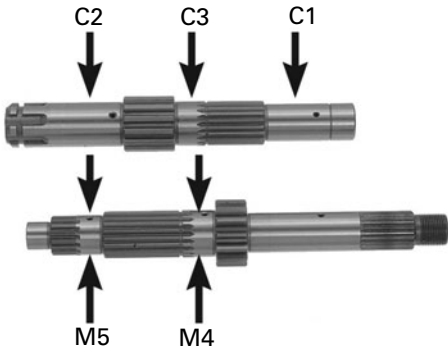
Limite de Uso	
Árvore primária (na engrenagem M4)	19,93 mm
Árvore primária (na engrenagem M5)	16,93 mm
Árvore secundária (na bucha da engrenagem C1)	16,93 mm
Árvore secundária (na bucha da engrenagem C2)	19,94 mm
Árvore secundária (na bucha da engrenagem C3)	19,95 mm

Calcule a folga entre a bucha e o eixo.

Limite de Uso	C1	0,10 mm
	C2	0,10 mm

Calcule a folga entre a engrenagem e o eixo.

Limite de Uso	M4	0,10 mm
	M5	0,10 mm
	C3	0,09 mm



Tambor Seletor

Inspecione o tambor seletor quanto a escoriações, riscos ou evidências de lubrificação insuficiente.
Inspecione as ranhuras do tambor seletor quanto a desgaste anormal ou danos.



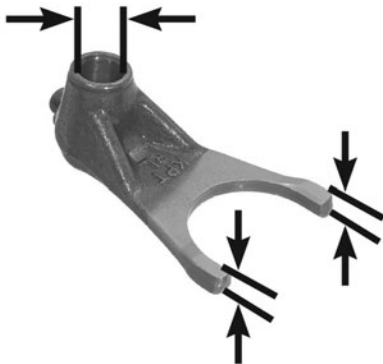
Garfo Seletor

Inspecione os garfos seletores quanto a deformação ou danos.
Meça a espessura de cada garra do garfo seletor.

Limite de Uso	4,50 mm
---------------	---------

Meça o D.I. de cada garfo seletor.

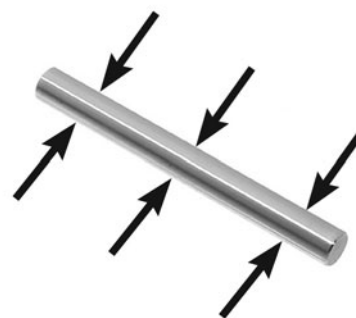
Limite de Uso	10,07 mm
---------------	----------



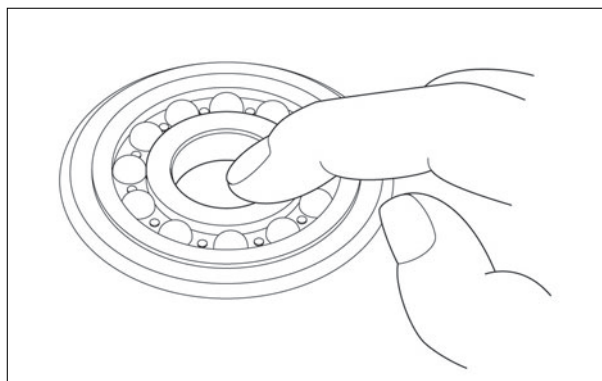
Eixo do Garfo Seletor

Inspecione os eixos dos garfos seletores quanto a danos ou empenamento.
Meça o D.E. do eixo dos garfos seletores.

Limite de Uso	9,93 mm
---------------	---------

**SUBSTITUIÇÃO DO ROLAMENTO****Inspeção**

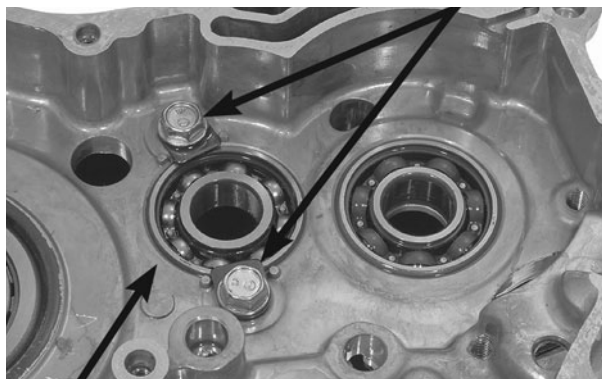
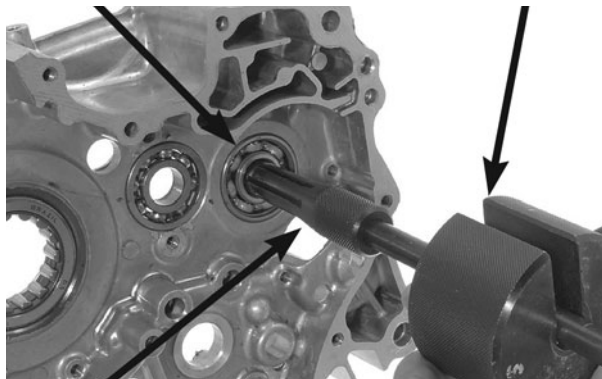
Gire manualmente a pista interna de cada rolamento.
Os rolamentos devem girar suave e silenciosamente.
Inspecione também se a pista externa do rolamento encaixa-se sem folga na carcaça do motor.

**Remoção**

Remova os parafusos das placas de fixação. Em seguida, remova as placas de fixação do rolamento da árvore primária da carcaça direita do motor.

Remova o rolamento da árvore primária da carcaça direita do motor.

Remova o rolamento da árvore secundária da carcaça direita do motor, utilizando as seguintes ferramentas.

Ferramentas:**Eixo extrator, 17 mm****Cabo extrator****Contrapeso extrator****07936-3710300****07936-3710100****07741-0010201****PARAFUSOS/PLACAS DE FIXAÇÃO****ROLAMENTO DA ÁRVORE PRIMÁRIA****ROLAMENTO DA ÁRVORE SECUNDÁRIA****CONTRAPESO EXTRATOR****EIXO EXTRATOR, 17 mm**

Remova os retentores de pó da árvore secundária e do eixo seletor de marchas da carcaça esquerda do motor.

RETENTOR DE PÓ DA ÁRVORE SECUNDÁRIA



RETENTOR DE PÓ DO EIXO SELETOR DE MARCHAS
ROLAMENTO DA ÁRVORE SECUNDÁRIA



Remova o rolamento da árvore secundária da carcaça esquerda do motor.

Remova o rolamento da árvore primária da carcaça esquerda do motor, utilizando as seguintes ferramentas.

Ferramentas:

Cabeçote extrator, 12 mm

Eixo extrator, 12 mm

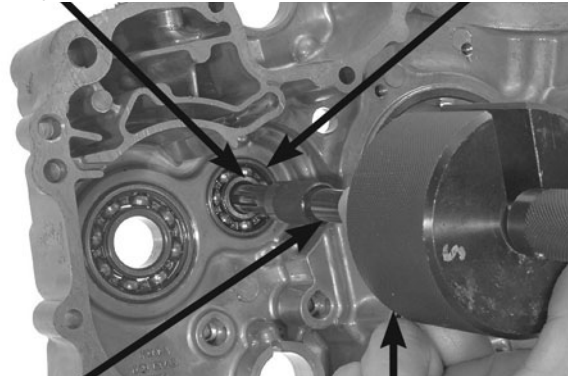
Contrapeso extrator

07936-1660110

07936-0660120

07741-0010201

CABEÇOTE EXTRATOR, 12 mm
ROLAMENTO DA ÁRVORE PRIMÁRIA



EIXO EXTRATOR, 12 mm
CONTRAPESO EXTRATOR

Instalação

Lubrifique todos os rolamentos utilizando óleo para motor limpo.

Instale os novos rolamentos nas carcaças direita e esquerda do motor, utilizando as seguintes ferramentas:

Ferramentas:**Carcaça direita do motor****Rolamento da árvore primária**

Instalador 07749-0010000

Acessório, 37 x 40 mm 07746-0010200

Guia, 17 mm 07746-0040400

Rolamento da árvore secundária

Instalador 07749-0010000

Acessório, 42 x 47 mm 07746-0010300

Guia, 17 mm 07746-0040400

Carcaça esquerda do motor**Rolamento da árvore primária**

Instalador 07749-0010000

Acessório, 32 x 35 mm 07746-0010100

Guia, 12 mm 07746-0040200

Rolamento da árvore secundária

Instalador 07749-0010000

Acessório, 42 x 47 mm 07746-0010300

Guia, 20 mm 07746-0040500

Aplique graxa nos lábios de um novo retentor de pó.

Instale os novos retentores de pó da árvore secundária e do eixo seletor de marchas, utilizando as ferramentas especiais.

Ferramentas:**Retentor de pó da árvore secundária**

Instalador 07749-0010000

Acessório, 34 mm 07JAD-PL60100

Guia, 20 mm 07746-0040500

Retentor de pó do eixo seletor de marchas

Instalador 07749-0010000

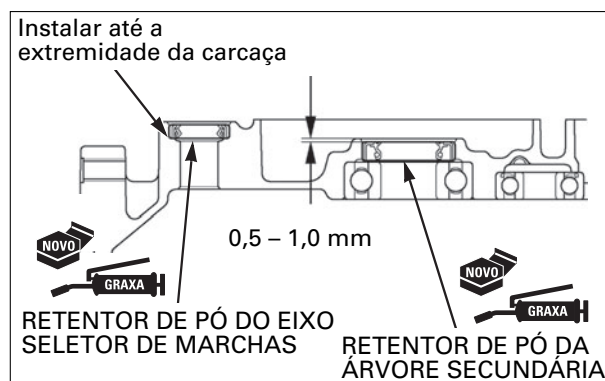
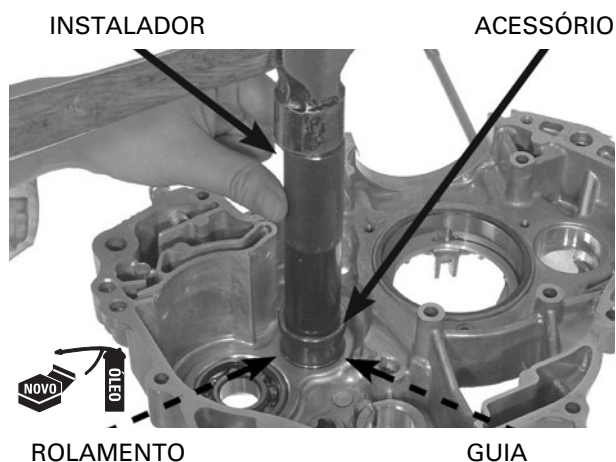
Acessório, 22 x 24 mm 07746-0010800

Guia, 14 mm 07746-0041200

Aplique trava-química nas roscas dos parafusos das placas de fixação.

Instale as placas de fixação e os parafusos.
Aperte os parafusos no torque especificado.

Torque; 12 N.m (1,2 kgf.m)



INSTALAÇÃO

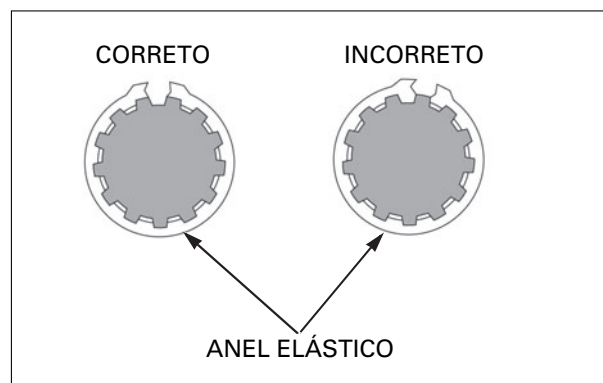
Limpe todos os componentes com solvente.

Aplique óleo para motor limpo nos dentes de todas as engrenagens.

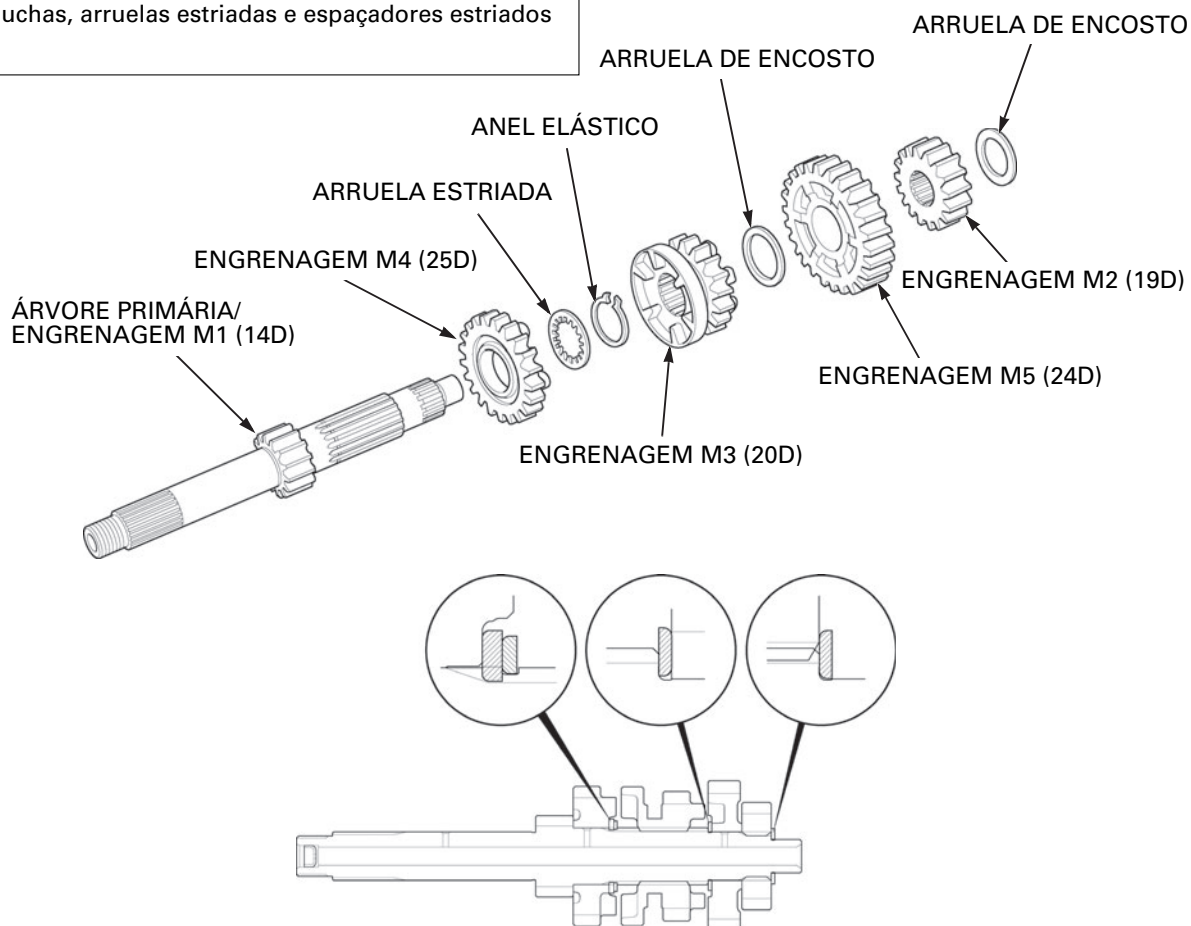
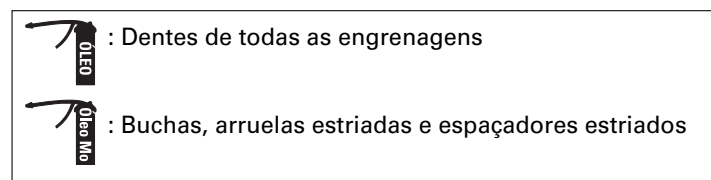
Aplique solução de óleo de molibdênio nas superfícies deslizantes das buchas a fim de garantir uma lubrificação inicial.

Monte todos os componentes em suas posições originais.

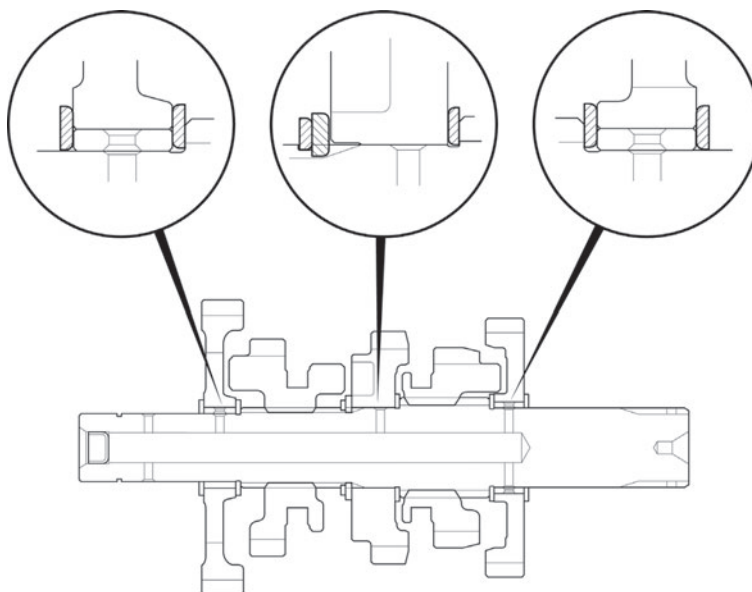
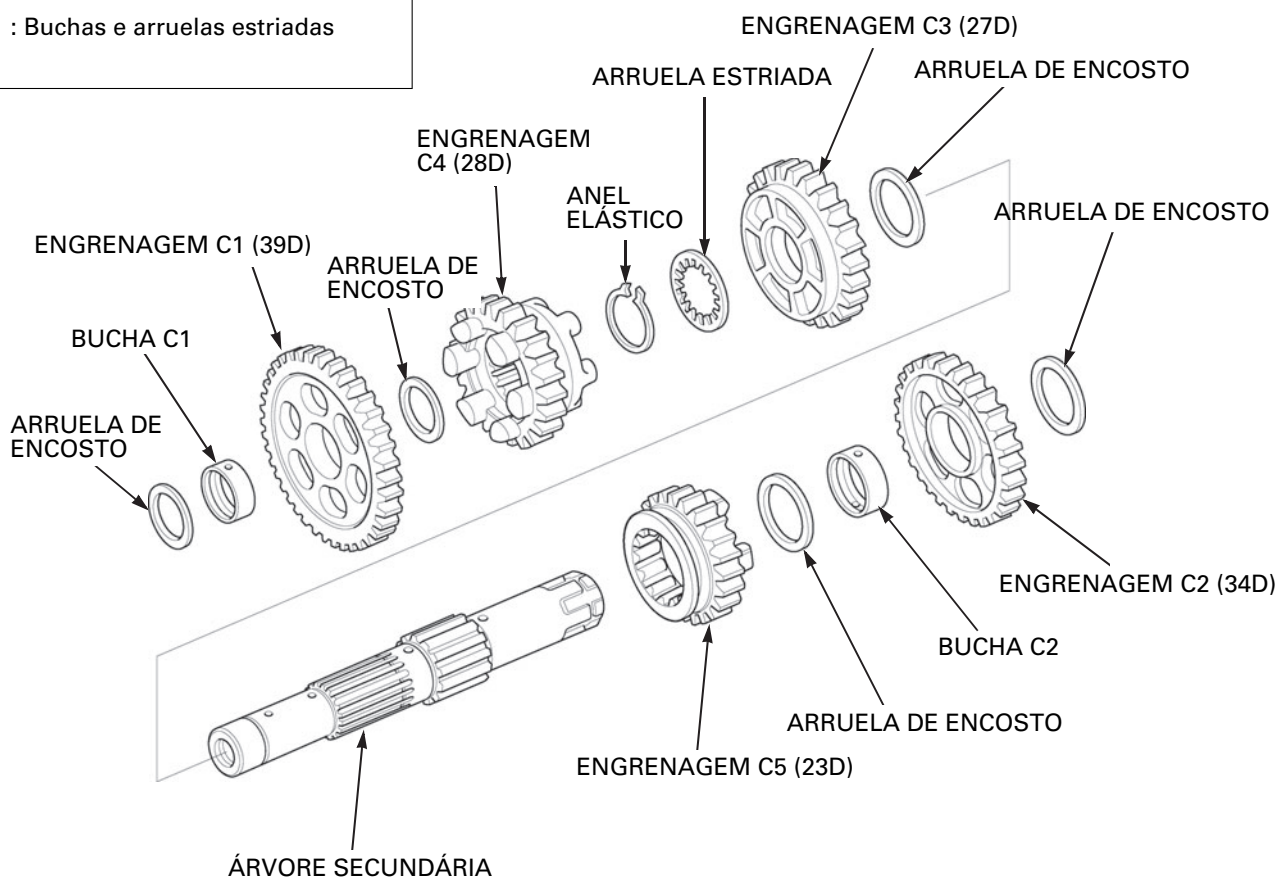
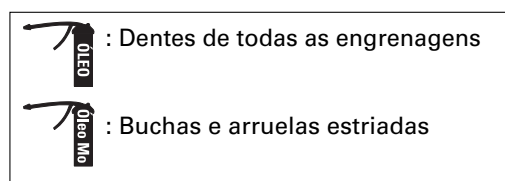
- Verifique as engrenagens quanto à liberdade de movimento ou rotação nas árvores.
- Instale as arruelas e anéis elásticos, mantendo suas bordas chanfradas voltadas para o lado da carga axial.
Certifique-se de quais são os lados internos dos anéis elásticos e arruelas ao detectar suas bordas chanfradas.
- Não reutilize anéis elásticos desgastados que possam facilmente girar em suas ranhuras.
- Certifique-se de que os anéis elásticos estejam assentados em suas ranhuras e alinhe as aberturas de suas extremidades com as ranhuras das estrias.



Árvore Primária



Árvore Secundária



Caso a árvore de manivelas tenha sido removida, instale-a antes dos outros componentes (página 11-19).

Aplique solução de óleo de molibdênio nas ranhuras dos garfos seletores.

Aplique óleo para motor limpo nos dentes das engrenagens da transmissão.

Instale as árvores primária e secundária junto na carcaça esquerda do motor. Certifique-se de instalar as três arruelas (árvore primária; somente lado da engrenagem M2/árvore secundária; ambos os lados).

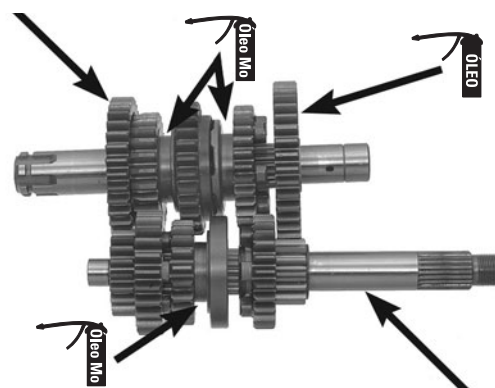
Cada garfo seletor possui uma marca de identificação:

"R": garfo seletor direito
"L": garfo seletor esquerdo
"C": garfo seletor central

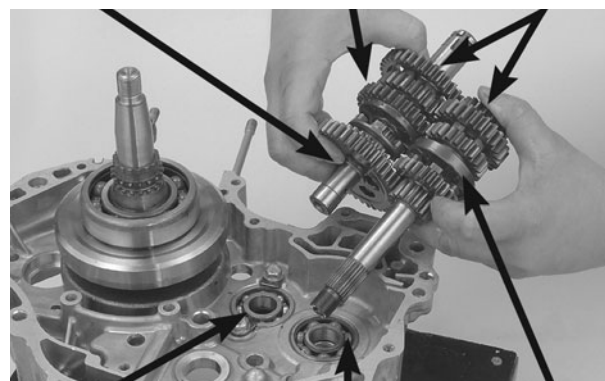
Instale os garfos seletores nas ranhuras das engrenagens da transmissão, mantendo suas marcas voltadas para cima (lado da carcaça esquerda do motor).

Aplique óleo para motor limpo nas ranhuras da guia do tambor seletor e instale-o em seguida, alinhando os pinos-guias dos garfos seletores com as ranhuras da guia do tambor.

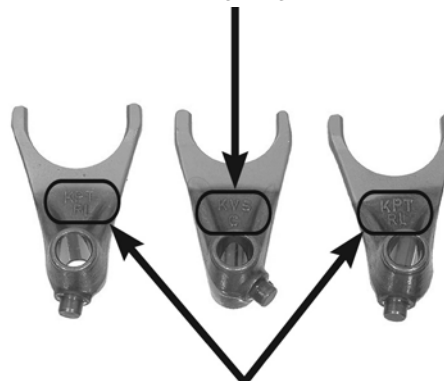
ÁRVORE SECUNDÁRIA



ARRUELA ÁRVORE SECUNDÁRIA ARRUELA ÁRVORE PRIMÁRIA

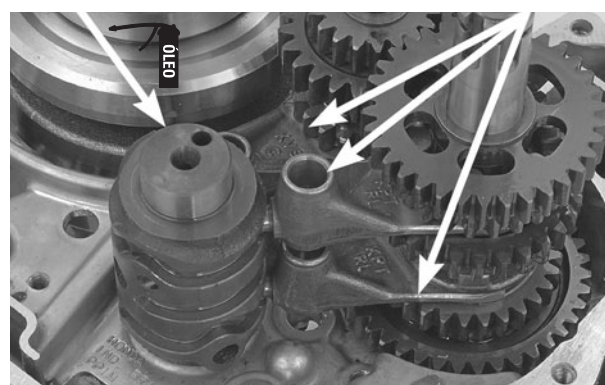


LADO DA ÁRVORE PRIMÁRIA LADO DA ÁRVORE SECUNDÁRIA ÁRVORE PRIMÁRIA MARCA "C"



MARCAS "R/L"

TAMBOR SELETOR GARFOS SELETORES

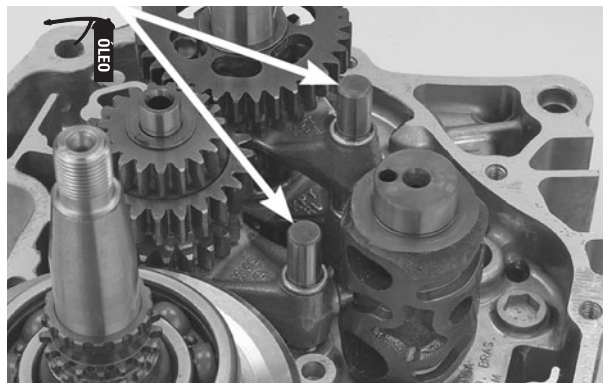


Aplique óleo para motor limpo nos eixos dos garfos e insira-os através dos garfos seletores na carcaça direita do motor.

Gire manualmente a árvore de manivelas para certificar-se de que as engrenagens giram livremente.

Monte as metades da carcaça do motor (página 11-19).

EIXOS DOS GARFOS SELETORES



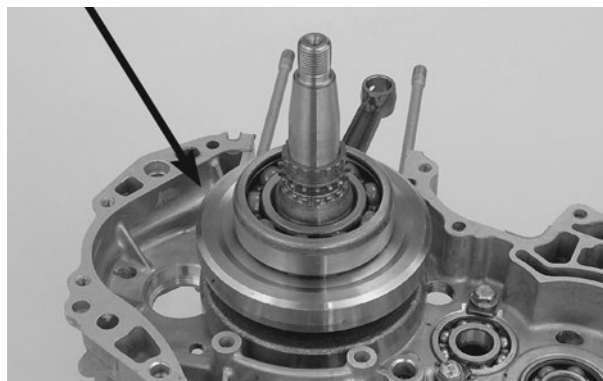
ÁRVORE DE MANIVELAS

REMOÇÃO

Remova a transmissão (página 11-8).

Remova a árvore de manivelas da carcaça direita do motor.

ÁRVORE DE MANIVELAS



INSPEÇÃO

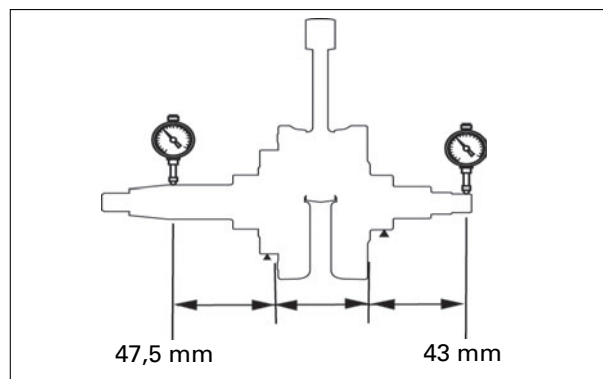
Empenamento da Árvore de Manivelas

Apóie a árvore de manivelas sobre um cavalete ou blocos em "V".

Posicione um relógio comparador nos eixos da árvore de manivelas.

Gire a árvore de manivelas por duas voltas completas e faça a leitura de seu empenamento.

Limite de Uso	0,08 mm
---------------	---------



Folga do Colo da Biela

Meça a folga lateral do colo da biela, utilizando um calibre de lâminas.

Limite de Uso	0,50 mm
---------------	---------



Folga Radial do Colo da Biela

Meça a folga radial do colo da biela.

Limite de Uso	0,05 mm
---------------	---------



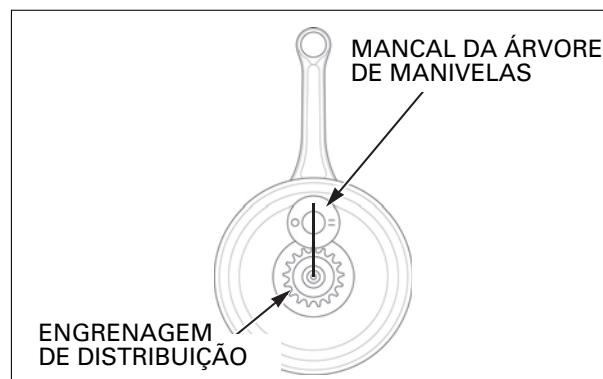
Engrenagem de Distribuição

Inspecione os dentes da engrenagem de distribuição quanto a desgaste ou danos.

NOTA

Se os dentes da engrenagem de distribuição estiverem desgastados ou danificados, inspecione a corrente de distribuição, o tensor da corrente e a engrenagem da árvore de comando.

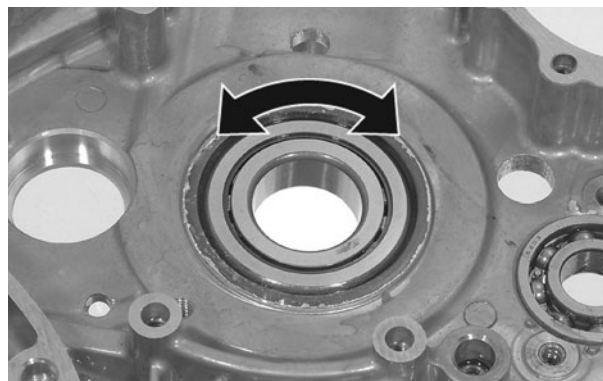
Remova a engrenagem de distribuição se necessário. Durante a instalação da engrenagem de distribuição, alinhe o centro do dente da engrenagem com o centro do mancal da árvore de manivelas.



SUBSTITUIÇÃO DO ROLAMENTO

Inspeção

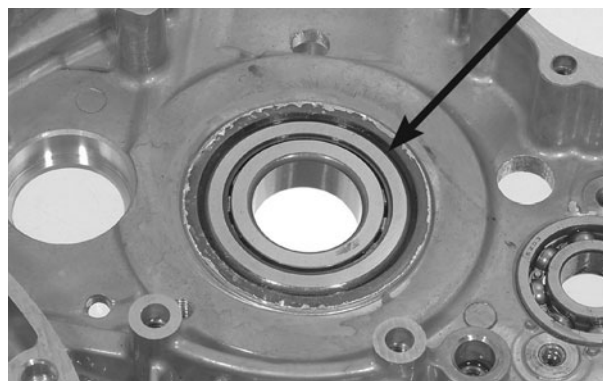
Gire manualmente a pista interna do rolamento. O rolamento deve girar suave e silenciosamente. Inspecione também se a pista externa do rolamento encaixa-se sem folga na carcaça do motor.



ROLAMENTO DA ÁRVORE DE MANIVELAS

Remoção

Remova o rolamento da árvore de manivelas da carcaça direita do motor.



Instalação

Aplique solução de óleo de molibdênio no rolamento.

NOTA

Sempre substitua as pistas interna e externa do rolamento em conjunto.

Instale um novo rolamento da árvore de manivelas na carcaça direita do motor, utilizando as seguintes ferramentas.

Ferramentas:**Carcaça direita do motor****Rolamento da árvore de manivelas****Instalador**

Acessório, 52 x 55 mm

Guia, 30 mm

07749-0010000

07NAD-P200100

07746-0040700

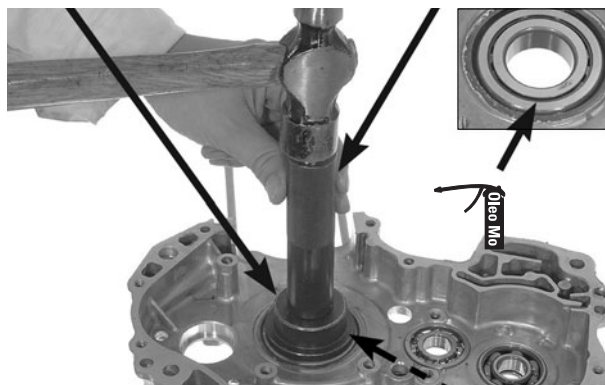
INSTALAÇÃO

Instale a árvore de manivelas na carcaça direita do motor.

Instale a transmissão (página 11-14).

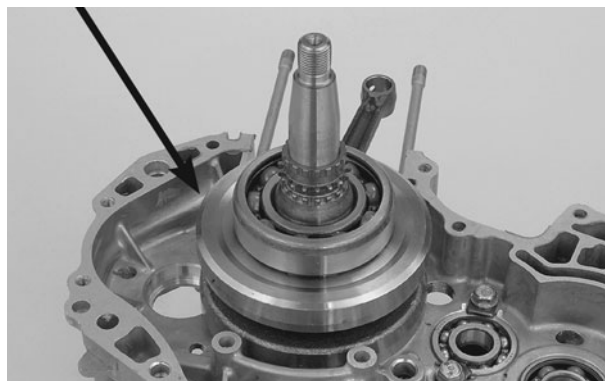
ACESSÓRIO

INSTALADOR



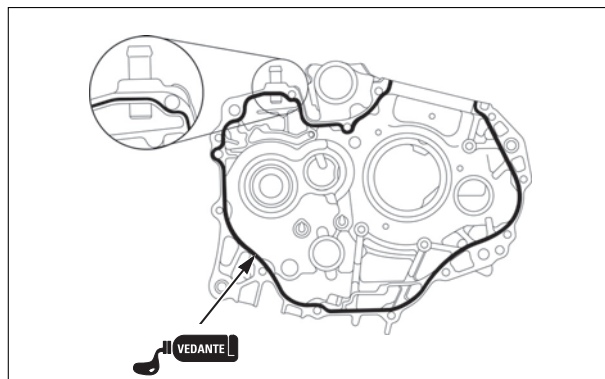
GUIA

ÁRVORE DE MANIVELAS

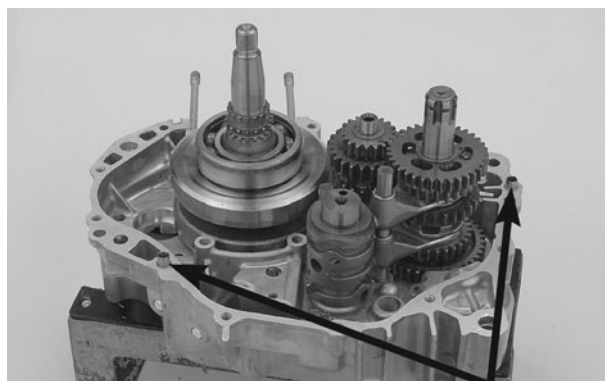
**MONTAGEM DA CARÇAÇA DO MOTOR**

Limpe completamente as superfícies de contato das metades esquerda e direita da carcaça do motor, tendo cuidado para não danificá-las. Inspeccione as superfícies quanto a danos.

Aplique uma fina e contínua camada de junta-líquida em todas as superfícies de contato da carcaça do motor, exceto na região da passagem de óleo.



Instale os pinos-guias.



PINOS-GUIAS

Instale a metade esquerda da carcaça do motor sobre a metade direita.

NOTA

Ao instalar a metade esquerda sobre a direita, não force-as uma em direção à outra. Se for necessário utilizar força excessiva, é provável que exista algum problema. Remova a carcaça direita do motor e inspecione quanto a componentes desalinhados.

Instale os parafusos da carcaça esquerda do motor e aperte-os em ordem cruzada e em duas ou três etapas.

Instale as placas de retenção do rolamento e seus parafusos.

Aperte os parafusos das placas de retenção do rolamento no torque especificado.

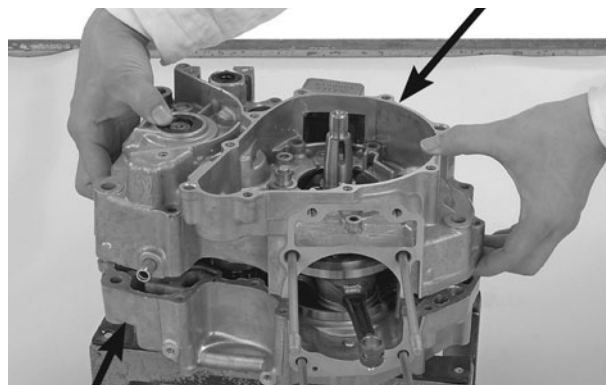
Torque: 12 N.m (1,2 kgf.m)

NOTA

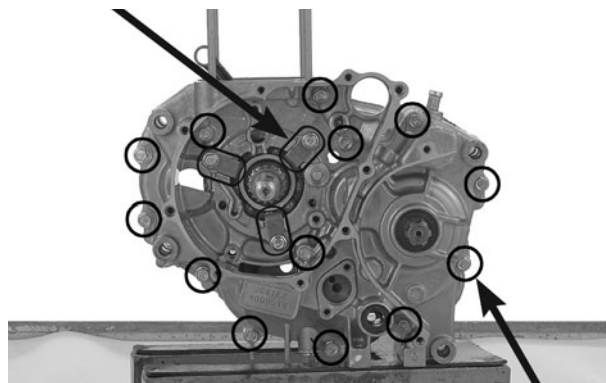
Ao instalar a placa de retenção, puxe a árvore de manivelas e encaixe a lingüeta da placa na ranhura do rolamento da árvore de manivelas.

Instale e aperte o parafuso da carcaça direita do motor.

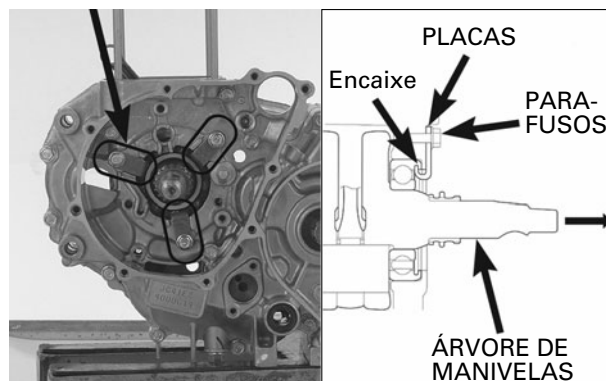
CARCAÇA ESQUERDA DO MOTOR



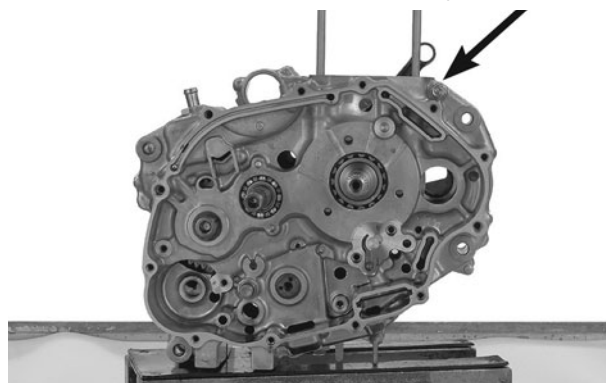
CARCAÇA DIREITA DO MOTOR
PARAFUSOS/PLACAS DE RETENÇÃO DO ROLAMENTO



PARAFUSOS DA CARCAÇA DO MOTOR
PARAFUSOS/PLACAS DE RETENÇÃO DO ROLAMENTO



PARAFUSO DA CARCAÇA DO MOTOR



Somente tipos ES•CES:

Instale a arruela e o anel elástico na ranhura da árvore secundária.

ANEL ELÁSTICO

ARRUELA



Aplique solução de óleo de molibdênio no pino de empuxo.

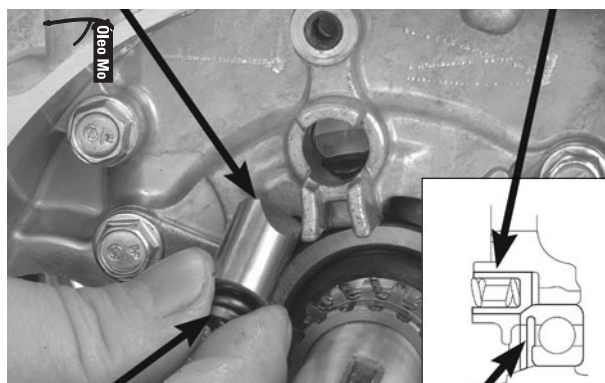
Instale o pino de empuxo e a mola.

NOTA

Ao instalar o pino de empuxo, certifique-se de que o lado externo do rolamento da árvore de manivelas encoste na região cônica do pino de empuxo.

PINO DE EMPUXO

PINO DE EMPUXO

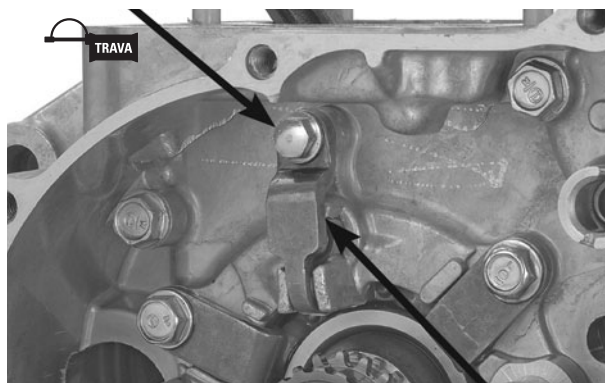
MOLA
PARAFUSO

ROLAMENTO

Aplique trava-química nas roscas do parafuso do pino de empuxo.

Instale a placa e o parafuso do pino de empuxo.
Aperte o parafuso no torque especificado.

Torque: 10 N.m (1,0 kgf.m)

TENSOR DA
CORRENTE DE DISTRIBUIÇÃOPLACA DO PINO DE EMPUXO
PLACA

Instale a corrente de distribuição através da carcaça do motor.

Instale a corrente de distribuição na engrenagem.

Instale o tensor da corrente de distribuição, juntamente com a placa-guia do tensor.

Instale e aperte os parafusos da placa-guia do tensor.

Instale os componentes removidos na ordem inversa da remoção (página 11-3).



CORRENTE DE DISTRIBUIÇÃO

PARAFUSOS

NOTAS

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual descreve os procedimentos de serviço para a motocicleta CG125 FAN KS•ES e CG125 CARGO CKS•CES. Siga as recomendações da Tabela de Manutenção (Capítulo 3) para garantir perfeitas condições de funcionamento e níveis de emissões dentro das especificações.

A execução das manutenções iniciais é de grande importância, pois compensa o desgaste inicial que ocorre durante o período de amaciamento.

Os capítulos 1 e 3 aplicam-se à motocicleta inteira. O capítulo 2 apresenta os procedimentos de remoção/instalação de componentes que podem ser necessários para a execução de serviços descritos nos capítulos seguintes.

Os capítulos 4 a 17 apresentam os componentes da motocicleta, agrupados de acordo com sua localização. Localize o capítulo desejado nesta página e, em seguida, consulte o índice apresentado na primeira página do capítulo selecionado.

A maioria dos capítulos inicia-se com uma ilustração do sistema ou conjunto, informações de serviço e diagnose de defeitos. As páginas subsequentes apresentam procedimentos detalhados.

Se a causa do problema for desconhecida, consulte o capítulo 19, "Diagnose de Defeitos".

Sua segurança e a segurança de outras pessoas são de grande importância. Para mantê-lo informado, incluímos mensagens de segurança e outras informações neste manual. Infelizmente, é impossível alertar sobre todos os riscos associados à realização de serviços neste veículo. Você deve utilizar seu próprio bom-senso.

Você encontrará informações de segurança de várias maneiras, tais como:

- Etiquetas de segurança - localizadas no veículo.
- Mensagens de segurança - precedida por um símbolo de alerta de segurança "▲" e uma das três palavras, PERIGO, CUIDADO ou ATENÇÃO.

Esta palavra tem o seguinte significado:

▲ PERIGO : Caso as instruções não sejam seguidas, você sofrerá ferimentos sérios ou fatais.

▲ CUIDADO : Caso as instruções não sejam seguidas, você poderá sofrer ferimentos sérios ou fatais.

ATENÇÃO : Caso as instruções não sejam seguidas, você poderá sofrer ferimentos.

- Instruções: Como executar serviços neste veículo de maneira correta e segura.

Neste manual, você encontrará informações precedidas do símbolo de NOTA. O propósito desta mensagem é alertar a fim de evitar danos ao veículo, outras propriedades ou ao meio-ambiente.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.

Departamento de Serviços Técnicos

Sector de Publicações Técnicas

Manual de Serviços: 00X6B-KWG-003
Derivado dos Drafts: 62KWGB0, 62KWGB0Z,
62KWGB0Y, 62KWGB0X

Data de Emissão: Outubro/2010

Código do Fornecedor: 2#7AG

ÍNDICE GERAL

	INFORMAÇÕES GERAIS	1
	CHASSI/CARENAGENS/ SISTEMA DE ESCAPAMENTO	2
	MANUTENÇÃO	3
MOTOR E TRANSMISSÃO	SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO	4
	SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO	5
	REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR	6
	CABECOTE/VÁLVULAS	7
	CILINDRO/PISTÃO	8
	EMBREAGEM/SELETOR DE MARCHAS/ CONJUNTO DE PARTIDA	9
	ALTERNADOR/EMBREAGEM DE PARTIDA	10
	CARCAÇA DO MOTOR/TRANSMISSÃO	11
CHASSI	RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/ SISTEMA DE DIREÇÃO	12
	RODA TRASEIRA/FREIO/SUSPENSÃO	13
SISTEMA ELÉTRICO	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	14
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	15
	PARTIDA ELÉTRICA (TIPOS ES•CES)	16
	LUZES/INSTRUMENTOS/INTERRUPTORES	17
	DIAGRAMA ELÉTRICO	18
	DIAGNOSE DE DEFEITOS	19
	SUPLEMENTO – CG125 CSK•CES	20
	SUPLEMENTO – CG125 CSK-A	21
	SUPLEMENTO – CG125 KS•ES•CKS•CES-B	22
	CAMPANHAS DE SERVIÇO/ BOLETINS TÉCNICOS/CIRCULARES	23